

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда

ДО

ДИРЕКТОРА НА РИОСВ

РУДОЗЕМ

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

от “МСМ Комерс” ЕООД с ЕИК BG202686475 ,гр. Рудозем,

(име, адрес и телефон за контакт)

Гр. Рудозем, общ. Рудозем

(седалище)

Пълен пощенски адрес: 4960

Телефон, факс и ел. поща (e-mail):

Управител или изпълнителен директор на фирмата възложител: “МСМ Комерс” ЕООД с ЕИК BG202686475

Лице за контакти:

УВАЖАЕМИ Г-Н/Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че имам следното инвестиционно предложение: **Цех за преработка на дървесина в ПИ 62637.72.13 ,за който е отредено УПИ I - местност Рибница, община Рудозем**

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))

Настоящият проект е разработен по искане на възложителя въз основа на виза за проектиране, издадена от главния архитект на община Рудозем. Същият представлява изграждане на едноетажна производствена сграда, нахождаща се в ПИ с идентификатор 62637.72.13, за който е отредено УПИ I в кв. 72 по плана на гр. Рудозем, община Рудозем, област Смолян.

Обектът е с 5-та категория съгласно ЗУТ чл. 137

Описание на технологичния процес:

Технологичният процес представлява пресоване на дървесни отпадъци в специална линия за производство на пелети. Крайният продукт е във вид на гранули със стандартни размери – диаметър 6мм и дължина 30мм.

Линията за производство на пелети е с капацитет 1000 кг/ч готова продукция при входна влажност на суровината 40%, изходна влага 8%и околна температура 20 градуса.

Етапи и дейности:

Производственият процес ще се осъществява в следната последователност:

-подготовка на суровината;

-раздробяване на суровината;

-изсушаване на суровината;

-слепване/пресоване на частиците(производство на пелети);

-охлаждане на получената продукция;

-опаковане;

-складиране и експедиция.

Обслужването на технологичния процес се осъществява основно от следните спомагателни звена : външен склад за дървесина; инструменти и съоръжения; технологично разположение на машините; енергийно стопанство; техническа поддръжка; складово стопанство, телескопичен товарач и т. н. В производственото помещение са обособени следните зони: Производствен участък, склад, експедиция , битови помещения , офиси . Всички помещения са осветени според сан.норми.

Пелетите се произвеждат от нискокачествена дървесина и отпадъците, получени от рязането и разкрояването на дървесина по специална технология.

Ефективното използване на дървесината в дървопреработващата промишленост е свързана с икономия на същата чрез повишаване на рандеманите и рационално използване на отпадъка като вторична суровина. Един от най-рационалните и високоефективни методи за пълно оползотворяване на отпада от дървесина е преобразуването и в пелети за енергийна употреба, като се организира безотпадна и екологично чиста технология.

Технологичният процес започва, като едро смляната суровина се зарежда механизирано, в бункер за чипс с подвижно дъно (1). От там, през наклонен шнек суровината отива към чукова мелница (2), където се извършва смилане. Посредством аспирационна уредба с въздуховоди , материалът се прехвърля към сушилнята (3) за изсушаване .

Сушилнята работи с димни газове идващи от топлогенератор. Топлогенераторът работи като изгаря част от изсушената суровина. Сушилнята се състои от няколко агрегата – топлогенератор, сушилнен барабан, аспирационна уредба с въздуховоди, табло за управление и

главен вентилатор.

Изсушената суровина се съхранява в бункер за сух материал с подвижно дъно (4). Дозиращи шнекове (5), управлявани от оператор, подават изсушената суровина към пелет пресите. За да работи правилно, постъпващата към пелет пресите суровина трябва да е с точно определена влажност, едрина и дебит. Затова, непосредствено преди да бъде пелетизирана, суровината преминава през кондиционер (6). В кондиционера се добавя определено количество обикновена вода (питейна или за поливане). Количеството на добавената вода е не повече от 20 литра на час и се определя от оператора в зависимост от работата на пелет пресата. По този начин се извършва финна настройка на влагата и се осигурява хомогенност и раздробеност на постъпващия материал - важно условие за оптималната работа на пелет пресите. Кондиционерите са два – по един за всяка пелет преса.

Пелетите се получават в пелет пресата (7), която е с производителност до 500кг/ч. (поточната линия е с две пелет преси). Пелет пресата превръща раздробената и суха суровина в пелети.

Охладително сито (8) поема пелетите излизащи от пелет пресата. Охладителното сито е изработено от дебела (мин. 3мм) неръждаема перфорирана ламарина в затворен корпус, където пелетите едновременно се охлаждат и пресяват под въздействието на насочени микро вибрации и непрекъснат поток от хладен въздух. Аспирационна уредба за отвеждане на прахта от охладителните сита връща пресиятия прах обратно в бункера за сух материал с подвижно дъно (4). Необходими са две охладителни сита - по едно за всяка пелет преса.

Лентов транспортър наклонен от охладителното сито до дозиращата система (9) поема охладените пелети, излизащи от охладителното сито и ги издига нагоре до бункера на полуавтоматичната дозираща система с лепачна машина (10). Дозиращата система разполага с голям бункер, който съхранява произведените пелети, както и със сито, което пресява допълнително пелетите непосредствено преди изсипването им в чували. Необходими са два лентови транспортъра - по един за всяко охладително сито.

Тъй като транспортирането на суровината между различните машини, се извършва посредством аспирационни уредби, запрашеността в помещението е сведена до минимум. Общия дебит на въздуха, който циркулира през оборудването и се изхвърля извън сградата е 18000м³/ч. Този дебит напълно достатъчен да обнови въздуха в помещението повече от пет пъти за един час, елиминирайки нуждата от допълнителни вентилатори.

За вътрешнозаводски транспорт, за зареждането на линията със суровина и за транспортирането на палетата с готова продукция се препоръчва използването на мотокар.

Описание на технологичното оборудване:

Разположението на машините са указани в чертежа към проекта.

Проектираният цех ще бъде оборудван с една поточна линия, състояща се от:

1.Бункер с подвижно дъно за дървен чипс с вместимост 17,5м³

2.Чукова мелница за фино смилане с производителност 800кг/ч

3.Сушилня с капацитет 1000кг/ч.

4.Бункер за сух материал с подвижно дъно с обем 5м³

5.Шнек захранващ пелет пресата 2бр. с безстепенно дозиране, посредством инвентор

6.Кондиционер -2бр. с дължина 1,5м и диаметър на смесителя 220мм

7.Пелет преса - 2бр. със средна производителност 300-400 кг/ч, снабдени с охлаждаща система за принудително охлаждане на машината и електронен термометър за следене температурата на матрицата и маслото

8.Охладително сито с аспирационна уредба - 2бр. с максимален капацитет 800кг/ч, ширина на коритото 559мм, дължина на коритото 2356мм, височина на коритото спрямо пода 658мм. Температура на пелетите на изхода 15°C над околната температура

9.Лентов транспортър наклонен от охладителното сито до дози-ращата система - 2бр. с ширина на лентата 400мм

10.Полуавтоматична дозираща система с лепачна машина с височина 3,4м, обем на бункера 2м³ приблизително около 1500кг дървесни пелети, скорост на дозиране 2-3 чувала в минута

Текущата поддръжка на машините следва да се изпълнява от квалифициран работник , а почистването и настройката им от работниците на които са поверени.

Обща консумирана мощност:				200,36
10	Полуавтоматична дозираща система с лепачна машина	1	1,5	1,5
9	Лентов транспортър наклонен от охл. сито до доз. система	2	0,25	0,5
8	Охладително сито	2	0,18	0,36
7	Пелет преса	2	45	90
6	Кондиционер	2	0,75	1,5
5	Шнек дозиращ	2	1,5	3
4	Бункер за сух материал с подвижно дъно	1	1,5	1,5
3	Сушилня	1	40	40
2	Чукова мелница	1	55	55
1	Бункер с подвижно дъно за дървесен чипс	1	7	7
Поз. No	НАИМЕНОВАНИЕ	БР.	Един. Мощност-KW	

Технико- технологични показатели:

1.Готова продукция - при двусменен режим на работа средно ще се получават:

-16 тона пелети на денонощие;

-3 200 тона годишно при 200 работни дни.

2. Суровина - обла дървесина от различни видове с дължина до 1м - 6400 куб.м.
годишно изрезки, капади, стърготини, талаш и др. дървесна маса - 4 000 куб.м. годишно.

Генерирани отпадъци и начините за тяхното третиране:

Пелетите се произвеждат от нискокачествена дървесина и отпадъците, получени от
рязането и разкрояването на дървесина по специална технология.

Ефективното използване на дървесината в дървопреработващата промишленост е свързана с
икономия на същата чрез повишаване на рандеманите и рационално използване на отпадъка
като вторична суровина. Един от най-рационалните и високоефективни методи за пълно
оползотворяване на отпада от дървесина е преобразуването и в пелети за енергийна употреба,
като се организира безотпадна и екологично чиста технология.

Неоходима площ за съхранение на суровините и готовата продукция:

Предвижда се съхранението на готовата продукция да е в обема на производствената
сграда. Суровините ще се съхраняват в съществуващ, отделен склад с площ 55 кв.м.

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Производствената сграда е ситуирана в границите на застрояване и е в североизточната част на имота. Обемното решение на сградата се състои от един етаж и с второ ниво в югоизточната част на сградата. Предвидена са 3 основни входа към сградата. Главният вход за служители е на източната фасада на сградата, входът за зареждане се обособява от западната част, а от юг 3бр. гаражни врати осигуряват износ за готовата продукция.

Функционално решение:

На кота $\pm 0,00$ се предвижда обособяването на следните помещения:

Светлата височина на помещенията варират като в производствената зона е 6 - 9,5 м, а в санитарно-хигиенни помещения е 2,60 м.

- Зона за производство с площ 270,97 кв.м;
- Стая за почивка с площ 7,9 кв.м;
- Санитарно- хигиенно звено с площ 5,83 кв.м;
- Баня с площ 3,41 кв.м;
- Стълбище с коридор с площ 6,85 кв.м
- Навес с площ 74,6 кв.м

На второ ниво кота +2,75 е обособяване следното помещение:

- Офис- управител с площ 17,63 кв.м

Двете нива са свързани посредством двураменна стълба, изпълнена от стоманена конструкция.

Фасадно оформление:

- Фасадите ще бъдат изпълнени от термопанел, както и едноскатния покрив, който е с наклон 28 %. Предвижда се навес с покривни термопанели монтирани към второстепенни стоманени елементи.

Конструктивно решение:

- Предвижда се изграждане на стоманена рамкова конструкция през 6м оси.
- Предвижда се изграждане на едноскатен покрив с наклон 28%
- Ограждащите стени на обособените помещения на кота $\pm 0,00$ и на второто ниво на кота +2,75 ще бъдат изпълнени от газобетонни блокове с дебелина 10 см
- Конструкцията на междинното ниво е стоманена, както и стълбището, водещо до него.

Довършителни работи:

- Предвидената дограма е от PVC с 5-камерен профил с двоен стъклопакет, подробно разработена в спецификацията на част Архитектура.
- Във всички санитарни помещения се предвиждат гранитогресни плочки и лек наклон 1-2% към сифон като предварително се полага хидроизолация - обмазна.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон, орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

ГРАДОУСТРОЙСТВЕНИ ПАРАМЕТРИ		
ПОКАЗАТЕЛИ	ДОПУСТИМИ ИЗИСКВАНИЯ	ПОСТИГНАТИ ИЗИСКВАНИЯ
Височина (етажност)	20м	1(10,26м)
Интензивност на застрояване	2	0,15
Плътност на застрояване	80%	15,3%
Плътност на озеленяване	20%	48%
Застроена площ	1 600,8 м ²	306,52 м ²
Разгъната застроена площ	4 002 м ²	306,52 м ²
Площ на имота в устройствена зона -	2001 м ²	

Няма връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Цех за преработка на дървесина в ПИ 62637.72.13 ,за който е отредено УПИ I - местност Рибница, община Рудозем

В резултат на реализацията на проекта и последващата го експлоатация не се очаква оказване на негативно влияние на околната среда и природните екосистеми в региона.

Проектът предвижда строителни дейности, които ще се извършват съгласно принципите за устойчиво строителство, при опазване и ненамеса в околната среда, като се спазват всички изисквания на действащата нормативна уредба за опазване на околната среда.

Не се очаква трансгранично въздействие при реализиране на проекта.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

Вода за битово- хигиенни нужди ще се взема помпено от цистерна за ПП воден резерв, която постоянно ще се допълва от местен водоизточник. Вода за питейно- битови нужди ще се доставя бутилирана. Битовите отпадни води ще се включват във водоплътна изгребна яма, разположена в имота.

Предвиждат се и изграждането на фотоволтаична електрическа централа с мощност 51 kW, която ще се използва само за собствените нужди на обекта и няма да отдава електроенергия към елентроразпределително дружество. Броят на необходимите фотоволтаични панели е 85 и е предвидено да се монтират по покрива на производствената сграда, посредством допълнителна стоманена конструкция. Мощността на един фотоволтаичен панел е 590Wp. Не се предвижда батерия за съхранение на елетроенергия.

И в имота има съществуващо елетрозахранване, но за реализирането на проекта е опдадено искане за 200kW захранване.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Не се очаква да има контакт на водата с опасни вещества, понеже при облагородяването на терена няма да се използват опасни вещества.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

По време на строителните дейности е възможно само временно замърсяване чрез запрашаване на въздуха. При правилно изпълнение на предвидените дейности по реализация на строителството няма да възникнат ситуации свързани с отделяне на емисии замърсяващи

въздуха, както и генериране на опасни отпадъци и създаването на дискомфорт на околната среда. Възможно е по време на строителството увеличаване на шумовото въздействие, но това ще бъде краткотрайно и временно и няма да превишава пределно допустимите норми. При реализацията на инвестиционното предложение не се очаква замърсяване или дискомфорт на компонентите на околната среда.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

Генерираните отпадъци ще имат главно строителен характер. В обекта ще бъдат обособени места за събиране на битови отпадъци, генерирани от работниците. След реализирането на проекта, за битовите отпадъци е предвидено да има кошове за смет, които ще се събират от работниците, които отговарят за чистотата на териториите общинска собственост

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречистителна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

При извършване на строително монтажните работи, както и след реализирането на проекта не се очаква генериране на отпадъчни води – битови или промишлени.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението, както и капацитета на съоръженията, в които се очаква те да са налични:

(в случаите по чл. 99б от ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

Няма да има налични опасни вещества на работната площадка по време на строителството и след завършването му.

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста от ЗООС.

☐ Моля на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 от ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

☐ Моля, на основание чл. 94, ал. 1, т. 9 от ЗООС да се проведе процедура по ОВОС и/или процедурата по чл. 109, ал. 1 или 2 или по чл. 117, ал. 1 или 2 от ЗООС.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

☐ Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 от ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 от ЗООС) поради следните основания (мотиви):

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.
2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.
3. Други документи по преценка на уведомятеля:
 - 3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение;
 - 3.2. картен материал, схема, снимков материал в подходящ мащаб.
4. Електронен носител - 1 бр.
5. ☐ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.
6. ☐ Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.
7. ☐ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 7.10.2026г.

Уведомител: "МСМ Комерс" ЕООД с ЕИК BG202686475

(подпис)